

「一文字ドリル」について解説！

遅い とうなる？
低切削速度域のメリット・デメリットを解説！！

作れるもの
加工例・製品例を解説！

の特徴・種類・使い方
現役加工技師が解説！

も使える！「一文字ドリル」について解説！

【旋盤・フライス】切削速度が遅いとどうなる？低切削速度域のメリット・デメリットを解説！！

フライス盤で作れるものはどんなもの？加工例・製品例を解説！

ボールエンドミルの特徴と種類、使い方を現役加工技師が解説！！



機械加工のWEBメディア

キカイト

ネット



メディアシート

センタードリル
底解説！
イングドリルも

アップカットとダウンカット
について解説！！
【フライス盤・マシンングセンタ】

インプラス社のエンドミル
「FUZINE」
の加工動画がすごい。

広告掲載のご案内

フライス盤で
作れるもの
加工例・製品

タッピングをする方法
ボール盤でタッピング・穴あけをする方法

町工場のための
管理ソフト・
生産管理システム
3選
Assist
m:net
is-PRO

工場の
おすすめ納期管理方法
製造業のきつい納期に
遅れないために。

盤で作れるものはどんなもの？加工例・製品例を解

ボール盤でタッピング・穴あけをする方法

町工場のための管理ソフト・生産管理システム3選！


工場のおすすめ納期管理方法は？製造業のきつい納期に遅れないために。

町工場に最適
生産管理ソフト

NC旋盤は

旋盤
小径の内径溝入れ





現場から生まれたメディア キカイネット

2016年、私は町工場の旋盤工として製造業の世界に入りました。
職人氣質の職場で働きはじめて感じたのは、「技術情報がインターネット上にほとんどない」という壁でした。

加工の条件、工具の選び方、段取りの工夫。
どれも現場で経験として蓄積されているのに、オンラインでは共有されずに埋もれている——。

そんな課題を解決したくて立ち上げたのがキカイネットです。

「町工場同士が、気軽に技術情報を交換できる場を作りたい」
その想いだけで始めました。

おかげさまで、今では全国の技術者・町工場経営者様から月間約5万PV見ていただき、
「困ったときはキカイネットで検索する」と言っていたるほどに成長しました。

読者の多くは現場の第一線で働く方々。そのリアルな声をもとにした記事づくりが、
アクセスと信頼を支えています。

広告主様には恐縮ですが、キカイネットの広告掲載は、とことん現場視点です。

掲載しているのは、私自身が「これは町工場の役に立つ」と思える商品だけ。

また、読者の読みやすさのため、広告枠は6枠のみです。

私は今も会社員として現場に立っているため、限られた時間でしか電話対応ができません。

それでも「キカイネットに載せたい」と言ってくださる企業様のおかげで、今日まで続けてこられました。

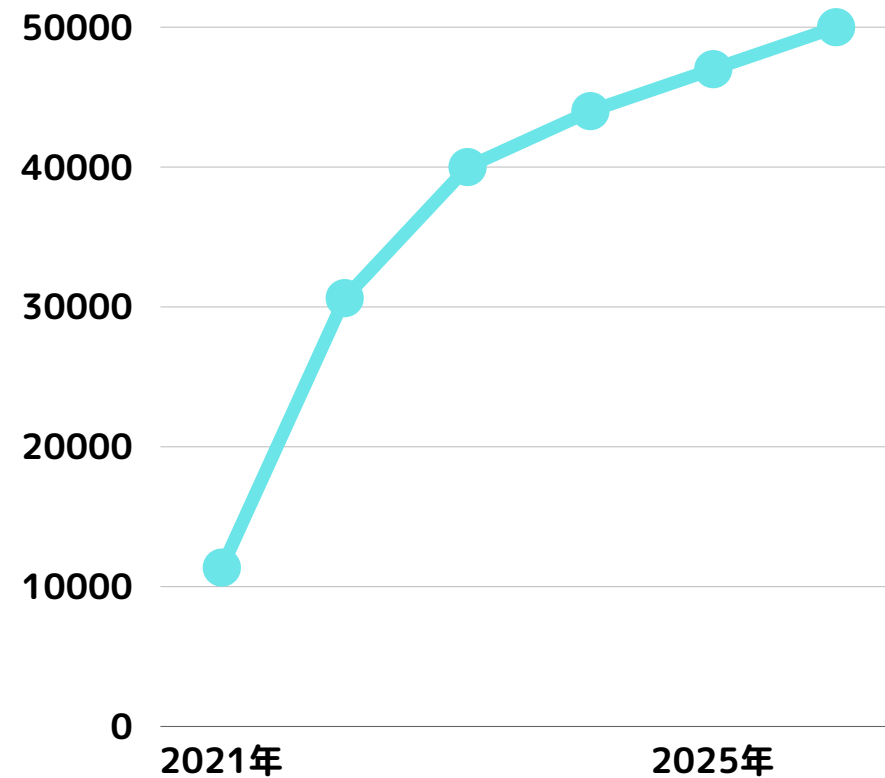
このメディアを通して目指しているのは、「町工場の底力を一緒に高めていくこと」。

単なるスポンサーとしてではなく“業界の仲間”として、少しでも貴社のお役に立てましたら幸いです。

機械加工専門のWEBメディア

01

月間閲覧数
5万突破



02

切削加工を中心に
幅広い加工技術情報を提供

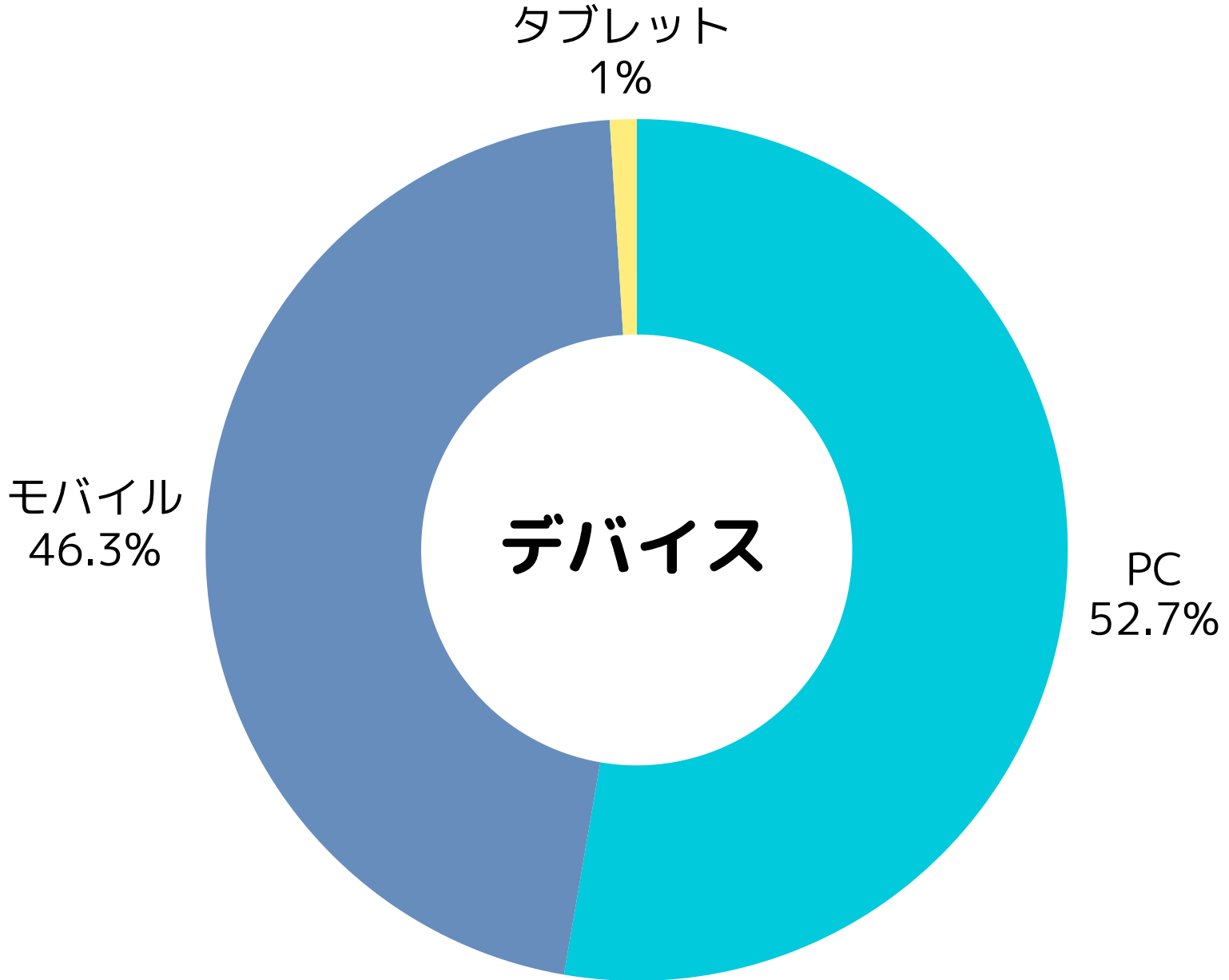


03

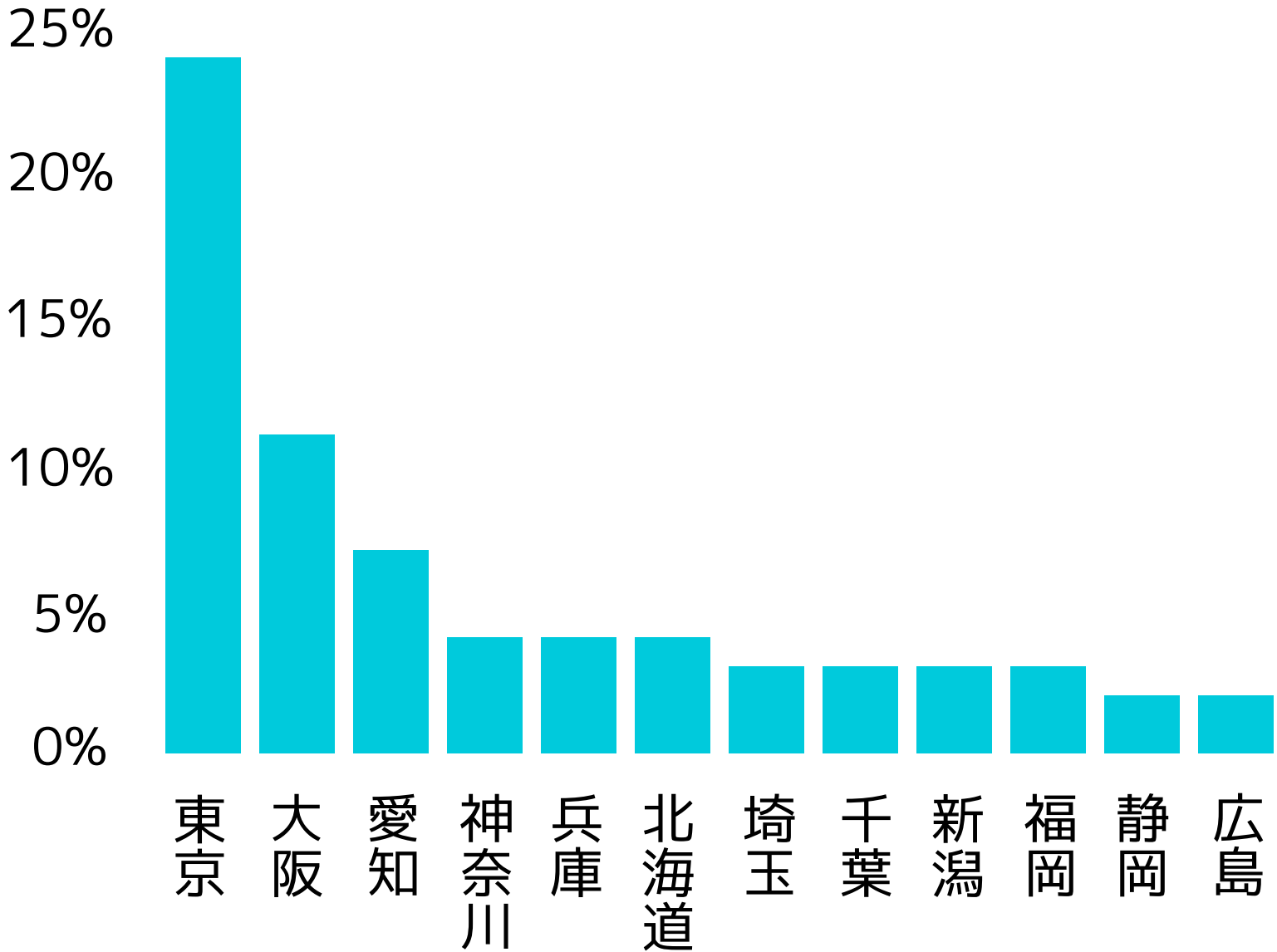
X(Twitter)フォロワー数
9500人突破



読者層は全国の製造業関係者です



PCが過半数



全国にリーチ

上位表示キーワード(1~3位実績)

マシニングセンタ 難しい

ハードスカイビング

断続加工

汎用旋盤 使い方

アルカンサス砥石 使い方

立旋盤

旋盤 内径加工

構成刃先

旋盤 チップ 選び方

Uドリルとは

SUS304 切削条件 NC旋盤

ブローチリーマ 使い方

ボール盤 タップ

防振バー

旋盤 周速

リーマ 種類

四つ爪単動チャック 欠点

切削油 濃度 影響

フライス 穴あけ

スローアウェイエンドミル

平目ローレット 加工方法

旋盤 チャック ひずみ

フライス クランプ方法

機械加工 クランプ方法

タップ折れ 放電

その他多数

バナーをのせるだけじゃない

キカイネットの純広告

- 01 全投稿ページ(記事中)にバナー広告を掲載
- 02 全投稿ページ下の商品ご紹介エリアに広告設置
- 03 広告記事を執筆
- 04 月1回のX(旧Twitter)プロモーション
- 05 プロデザイナーによるバナーデザイン制作

バナー広告① 全投稿ページにバナー広告を設置

れば、簡単なワークであれば熟練者とそれほど遜色なく作業を行うことができるでしょう。

本記事では、NC旋盤を扱う上で難しいポイントを解説しました！

[関連記事：製造業で年収100万アップを達成するために実践した一つのこと](#)



☰ 目次 [開く]

NC旋盤作業の流れ。どこが難しいの？

NC旋盤は、以下のような流れで作業を行っていきます。（順番は場合によって前後します）

1 温度変化で伸び縮みするの？材種ごとに教えます！

2 【旋盤】ねじ切り加工の計算式とねじの切り方を解説！

3 リーマの種類と特徴、使い分け方を現役加工技術者が解説！

4 NC旋盤のプログラミング基礎講座！⑨～Gコード後編-複合固定サイクル～(ファナック)

5 【NC旋盤】ノーズR補正についてゼロから詳しく解説！これでノーズR補正も怖くない！

6 旋盤で六角穴・四角穴を加工する2つの方法！

7 旋盤チップの選び方、カタログ・型番の見方を現役旋盤工が解説！！

バナー広告② 全投稿ページ下の商品ご紹介エリアに広告設置

キカイネット Featured Products

100年に一度の大変革期を迎えた製造業。
そんな環境の中で生き抜くための武器になる、当サイトがおすすめる商品やサービスをまとめました。



ph HORN ph

ドイツに本社を置くHORN（ホーン）は、溝入れに特化した高剛性工具メーカーとして海外で広く知られています。
そのラインナップは、「溝入れ系統ならできない加工はない」と思われるほど。
そんな数ある工具の中から、当サイトが自信を持ってお勧めする工具をこちらにピックアップしました。

ph HORN ph カタログはこちら

試してから購入できる!!
有償サンプル お申込みはこちら

ブローチング/ミニ・シリーズ

スイス型 自動旋盤用工具

サーキュラーミル

溝入れ・突切り工具

バナー広告は、グラフィックデザイナーである妻（小日向まどか <https://www.lancers.jp/profile/kohinata-madoka>）により、追加料金なしで制作いたします。もちろん、貴社にてご準備いただいたバナー画像もご利用可能です。

記事広告

貴社商品のご紹介記事を執筆

【旋盤】溝入れバイトならこのメーカー！HORN工具の突切り・端面溝の性能がすごい！

📅 2023.07.14 © 2022.05.18



溝入れ加工は、旋盤加工の中でもトラブルの多い加工ですよ。

町工場でNC旋盤・汎用旋盤のオペレータとして勤務している私ですが、特殊な溝は苦勞しながら加工しています。

そんな中、メカトロテックジャパンでHORNの溝入れ工具と出会い、他メーカーの追隨を許さないレベルのラインナップと性能で大変気に入ったため、外径・端面溝工具を中心に本記事でご紹介します！！

☰ 目次 [開く]

サイト内を検索



カテゴリー

- ▶ NCプログラミング
- ▶ NC・汎用旋盤技術
- ▶ マシニングセンタ・フライス盤技術
- ▶ 就職活動
- ▶ 技術情報
- ▶ 研削



1 金属材料って、温度変化で寸法が伸び縮みする

X(旧Twitter)広告



旋盤工のTAK (キカイネット代表)
@NCsenban_tak

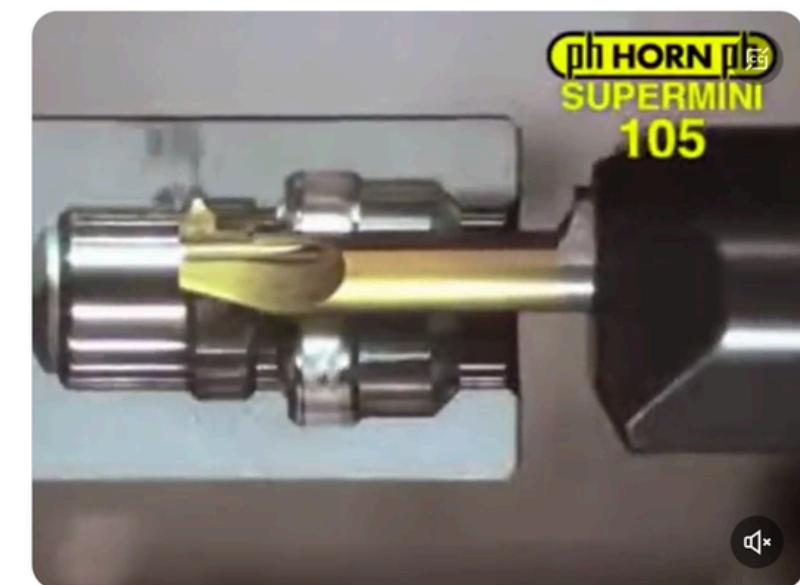
こちらはHORNのスーパーミニ
1000種類以上のインサートがラインナップされているので、動画の加工のほか、ねじ切りや端面溝にも対応します

このような小径の内径加工をテーマに、記事内でおすすめ工具を詳しく解説しています！

ぜひご覧ください！

↓↓

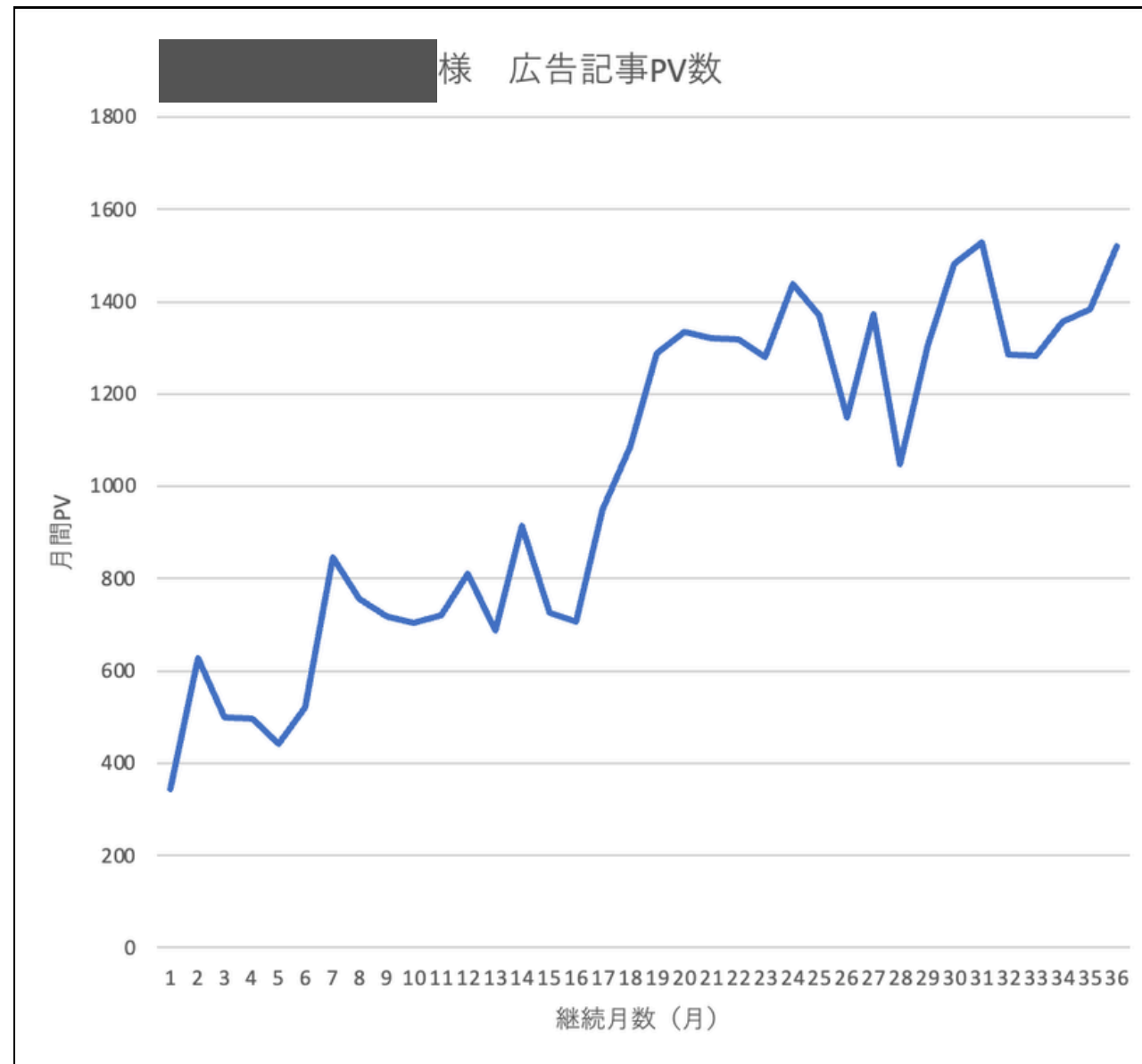
shokunin-tenshoku.com/horn5



7:09 · 2023/07/07 場所: Earth · 1.1万回表示

成果例：記事広告

広告記事のPV数実績一例（グラフ・表）



継続月数 (月)	PV数	
1	344	記事公開
2	627	
3	499	
4	498	
5	441	記事公開
6	520	
7	847	
8	756	記事公開
9	717	
10	703	
11	720	記事公開
12	811	
13	688	
14	915	記事公開
15	727	
16	707	
17	950	記事公開
18	1086	
19	1287	
20	1334	記事公開

継続月数 (月)	PV数	
21	1321	
22	1318	
23	1280	
24	1438	記事公開
25	1369	
26	1149	
27	1374	記事公開
28	1049	
29	1305	記事公開
30	1481	
31	1528	
32	1285	(展示会特集記事公開)
33	1282	
34	1356	記事公開
35	1385	
36	1521	記事公開

記事広告は公開後も読まれ続けるため、記事数の増加とともに効果が積み上がります。

成果例：SNS広告

×投稿の一例

 旋盤工のTAK (キカイネット代表) @NCsenban_tak

この動画,被削材はS50Cです
アルミじゃありません!

使われているのは展示会で知ったインプラス社のエンドミル

ドリルのように垂直穴あけ可能、変則芯厚、不等リードと高性能ながら、かなりお値打ちです!

フルの動画とともにこちらの記事にまとめました↓
shokunin-tenshoku.com/6548
#参考になったらRT




0:57


3 68 294 2.6万




反響

 コウ-松@Triph@ @KowMatsu

S50Cでこの送り速度!
速いです。
しかも工具メーカーがデモ用に最適にした機械ではなく、工具を納入した先の工場
と言うのが凄いです。

 🍁メイプル🍁 @Mikeneko2022GT

これは凄い。加工に紹介をするぞ👍

 旋盤工のTAK (キカイネット代表) @NCsenban_tak

この動画,被削材はS50Cです

リポスト数 (一例) : **68**

掲載企業様からは「キカイネットをきっかけにお問い合わせがありました」「記事で取り上げていただいた工具が売れています」など、広告サービス全体を通じて嬉しいお言葉を頂いています。

料 金

.....

40,000～ 円/月

(ご予算・ご希望に沿った内容をご提案いたします)

内容

- 01 全投稿ページ(記事中)にバナー広告を掲載
- 02 全投稿ページ下の商品ご紹介エリアに広告設置
- 03 広告記事を執筆
- 04 月1回のX(旧Twitter)プロモーション
- 05 プロデザイナーによるバナーデザイン制作

お申し込み



キカイネット 広告掲載お申し込みページ

<https://shokunin-tenshoku.com/ad1>

