



機

械加工のWEBメディア

キ

カ

イ

ネ

ズ

ト

メディアシート

広告掲載のご案内

町工場のための
管理ソフト・
生産管理システム

3選

Assist

U m:net
エムネットくらうど

is-PRO

町工場のための管理ソフト・生産管理システム3選！

工場の
おすすめ納期管理方法


製造業のきつい納期に
遅れないために。

工場のおすすめ納期管理方法は？製造業のきつい納期に遅れないために。

町工場に最適
生産管理ソフト

NC旋盤は

旋盤
小径の内径溝入れ



現場から生まれたメディア キカイネット

2016年、私は町工場の旋盤工として製造業の世界に入りました。
職人氣質の職場で働きはじめて感じたのは、「技術情報がインターネット上にほとんどない」という壁でした。

加工の条件、工具の選び方、段取りの工夫。
どれも現場で経験として蓄積されているのに、オンラインでは共有されずに埋もれている——。

そんな課題を解決したくて立ち上げたのが キカイネット です。

「町工場同士が、気軽に技術情報を交換できる場を作りたい」
その想いだけで始めました。

おかげさまで、今では全国の技術者・町工場経営者様から月間約5万PV見ていただき、
「困ったときはキカイネットで検索する」と言っていたるほどに成長しました。

読者の多くは現場の第一線で働く方々。そのリアルな声をもとにした記事づくりが、
アクセスと信頼を支えています。

広告主様には恐縮ですが、キカイネットの広告掲載は、とことん現場視点です。
掲載しているのは、私自身が「これは町工場の役に立つ」と思える商品だけ。
また、読者の読みやすさのため、広告枠は6枠のみです。

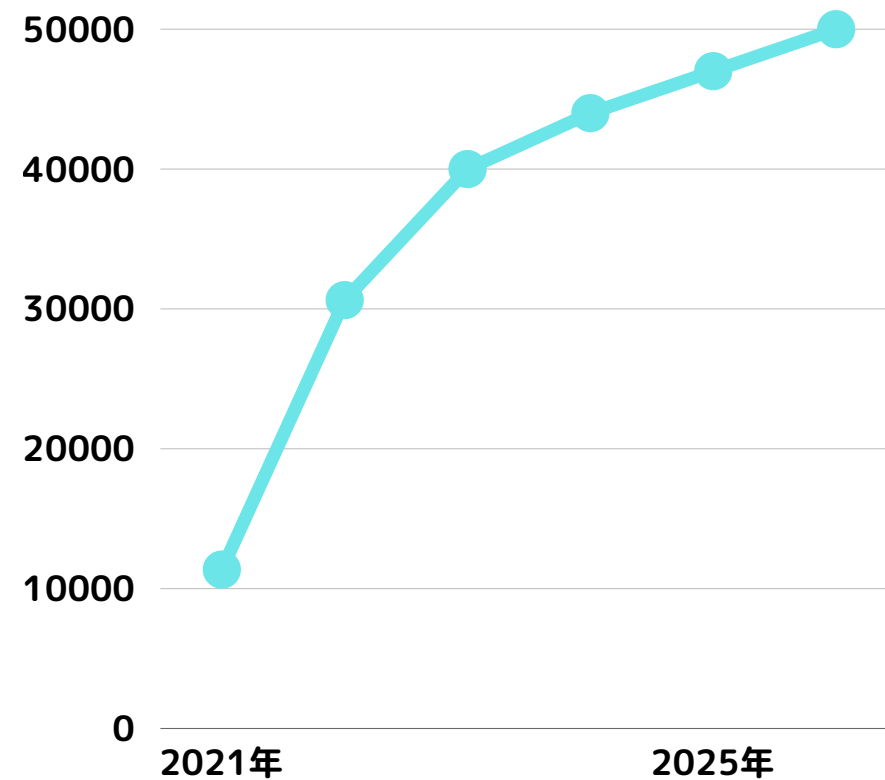
私は今も会社員として現場に立っているため、日中は十分な営業対応ができません。
それでも「キカイネットに載せたい」と言ってくださる企業様のおかげで、今日まで続けてこられました。

このメディアを通して目指しているのは、「町工場の底力を一緒に高めていくこと」。
単なるスポンサーとしてではなく“業界の仲間”として、少しでも貴社のお役に立てましたら幸いです。

機械加工専門のWEBメディア

01

月間閲覧数
5万突破



02

切削加工を中心に
幅広い加工技術情報を提供



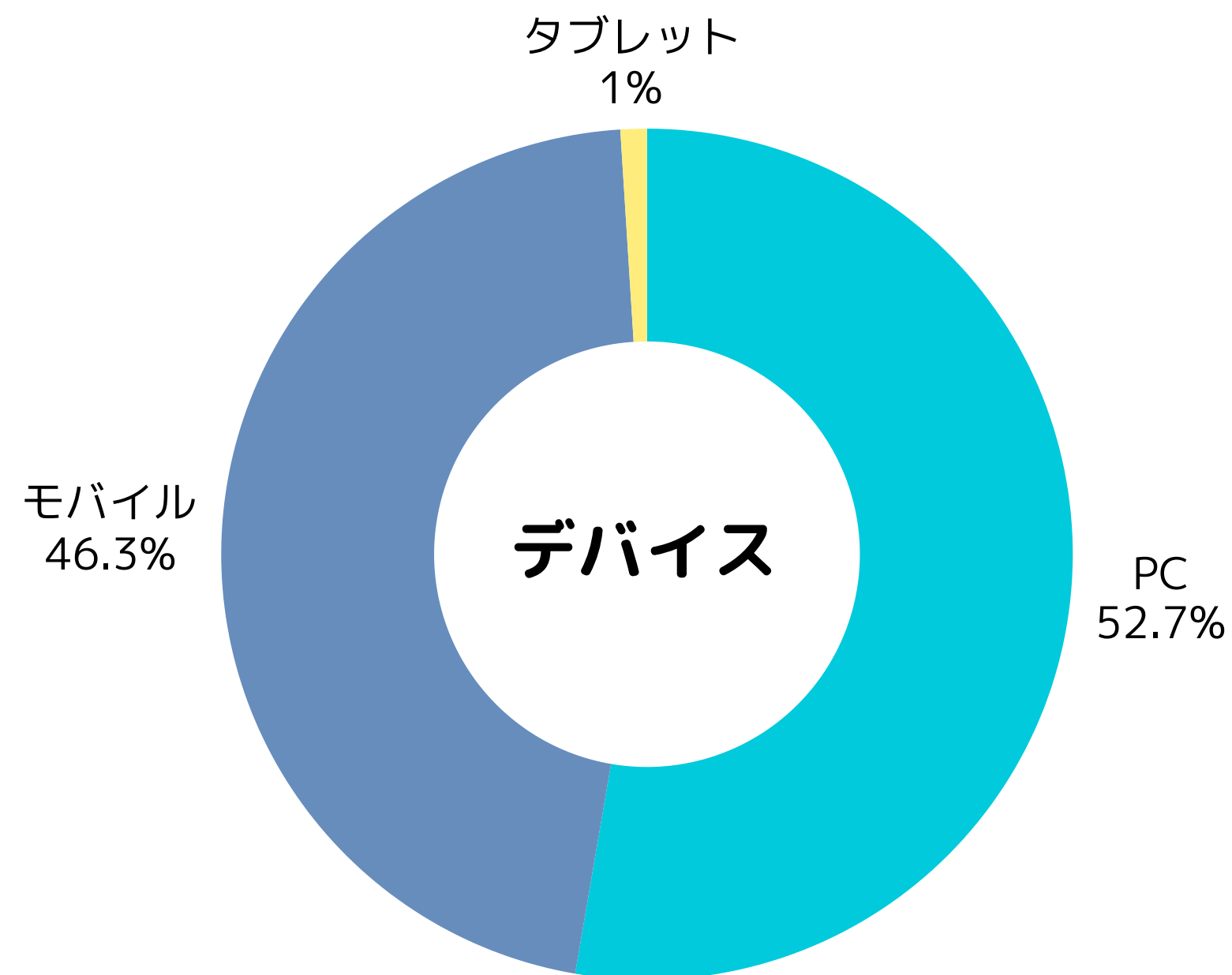
03

X(Twitter)フォロワー数
9500人突破

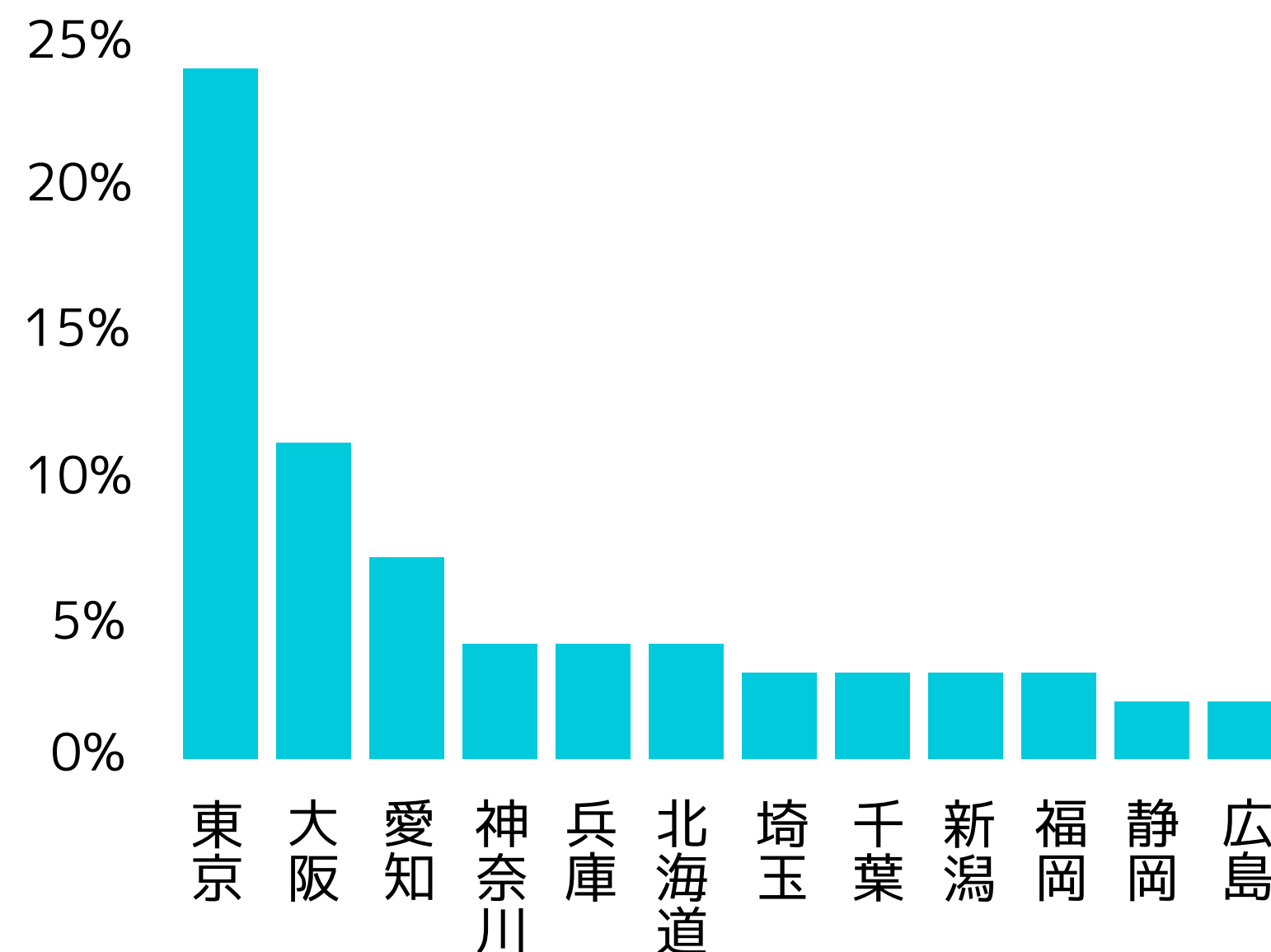


読者層は全国の製造業関係者です

.....



PCが過半数



全国にリーチ

上位表示キーワード(1～3位実績)



マシニングセンタ 難しい

Uドリルとは

フライス 穴あけ

ハードスカイビング

SUS304 切削条件 NC旋盤

スローアウェイエンドミル

断続加工

ブローチリーマ 使い方

平目ローレット 加工方法

汎用旋盤 使い方

ボール盤 タップ

旋盤 チャック ひずみ

アルカンサス砥石 使い方

防振バー

フライス クランプ方法

立旋盤

旋盤 周速

機械加工 クランプ方法

旋盤 内径加工

リーマ 種類

タップ折れ 放電

構成刃先

四つ爪単動チャック 欠点

旋盤 チップ 選び方

切削油 濃度 影響

その他多数

バナーをのせるだけじゃない

キカイネットの純広告

.....

- 01 プロデザイナーによるバナーデザイン制作
- 02 全投稿ページ(記事中)にバナー広告を掲載
- 03 全投稿ページ下の商品ご紹介エリアに広告設置
- 04 広告記事を執筆
- 05 月1回のX(旧Twitter)プロモーション

バナー広告① 全投稿ページにバナー広告を設置

れば、簡単なワークであれば熟練者とそれほど遜色なく作業を行うことができるでしょう。

本記事では、NC旋盤を扱う上で難しいポイントを解説しました！

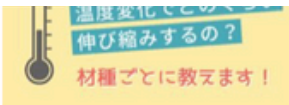
[関連記事：製造業で年収100万アップを達成するために実践した一つのこと](#)



☰ 目次 [開く]

NC旋盤作業の流れ。どこが難しいの？

NC旋盤は、以下のような流れで作業を行っていきます。（順番は場合によって前後します）



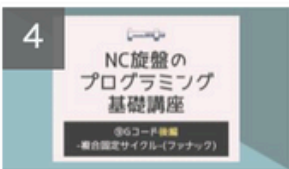
温度変化で伸び縮みするの？材種ごとに教えます！



【旋盤】ねじ切り加工の計算式とねじの切り方を解説！



リーマの種類と特徴、使い分け方を現役加工技術者が解説！



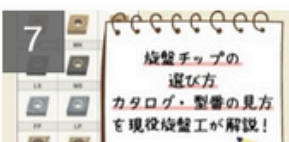
NC旋盤のプログラミング基礎講座！⑨～Gコード後編-複合固定サイクル～(ファナック)



【NC旋盤】ノーズR補正についてゼロから詳しく解説！これでノーズR補正も怖くない！



旋盤で六角穴・四角穴を加工する2つの方法！



旋盤チップの選び方、カタログ・型番の見方を現役旋盤工が解説！

バナー広告② 全投稿ページ下の商品ご紹介エリアに広告設置

キカイネット Featured Products

100年に一度の大変革期を迎えた製造業。
そんな環境の中で生き抜くための武器になる、当サイトがおすすめする商品やサービスをまとめました。



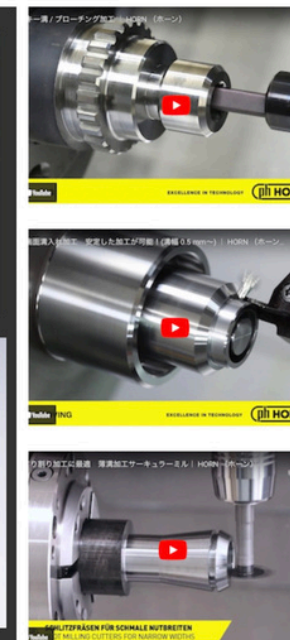
ドイツに本社を置くHORN（ホーン）は、溝入れに特化した高剛性工具メーカーとして海外で広く知られています。

そのラインナップは、「溝入れ系統ならできない加工はない」と思われるほど。

そんな数ある工具の中から、当サイトが自信を持っておすすめする工具をこちらにピックアップしました。



試してから購入できる!!
有償サンプル お申込みはこちら



バナー広告は、グラフィックデザイナーである妻
(小日向まどか <https://www.lancers.jp/profile/kohinata-madoka>) により、追加料金なしで制作いたします。
もちろん、貴社にてご準備いただいたバナー画像もご利用可能です。

記事広告

貴社商品のご紹介記事を執筆

【旋盤】溝入れバイトならこのメーカー！HORN工具の突切り・端面溝の性能がすごい！

📅 2023.07.14 🕒 2022.05.18



溝入れ加工は、旋盤加工の中でもトラブルの多い加工ですよ。

町工場でNC旋盤・汎用旋盤のオペレータとして勤務している私ですが、特殊な溝は苦勞しながら加工しています。

そんな中、メカトロテックジャパンで**HORNの溝入れ工具**と出会い、**他メーカーの追隨を許さないレベルのラインナップと性能**で大変気に入ったため、外径・端面溝工具を中心に本記事でご紹介します！！

☰ 目次 [開く]

サイト内を検索



カテゴリー

- NCプログラミング
- NC・汎用旋盤技術
- マシニングセンタ・フライス盤技術
- 就職活動
- 技術情報
- 研削



1 金属材料って、温度変化
でどうなるの？

X(旧Twitter)広告



旋盤工のTAK（キカイネット代表）
@NCsenban_tak

...

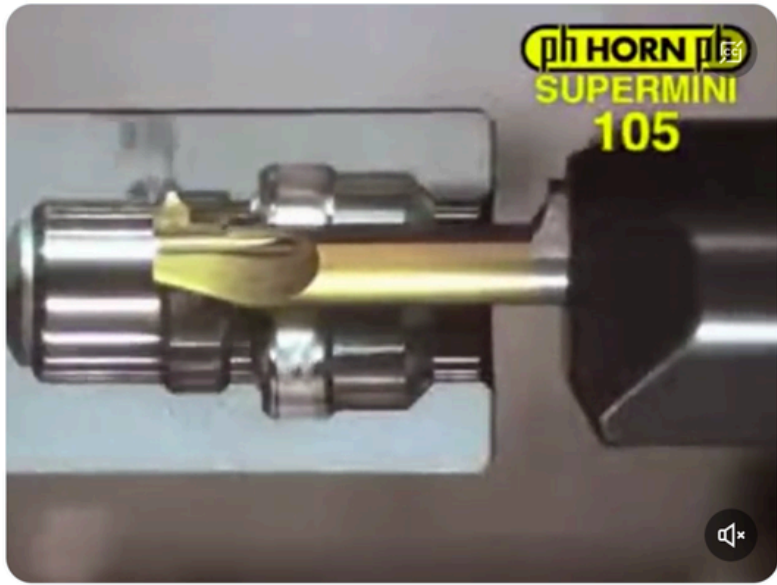
こちらはHORNのスーパーミニ
1000種類以上のインサートがラインナップされているので、動画の加工のほか、ねじ切りや端面溝にも対応します

このような小径の内径加工をテーマに、記事内で
おすすめ工具を詳しく解説しています！

ぜひご覧ください！

↓↓

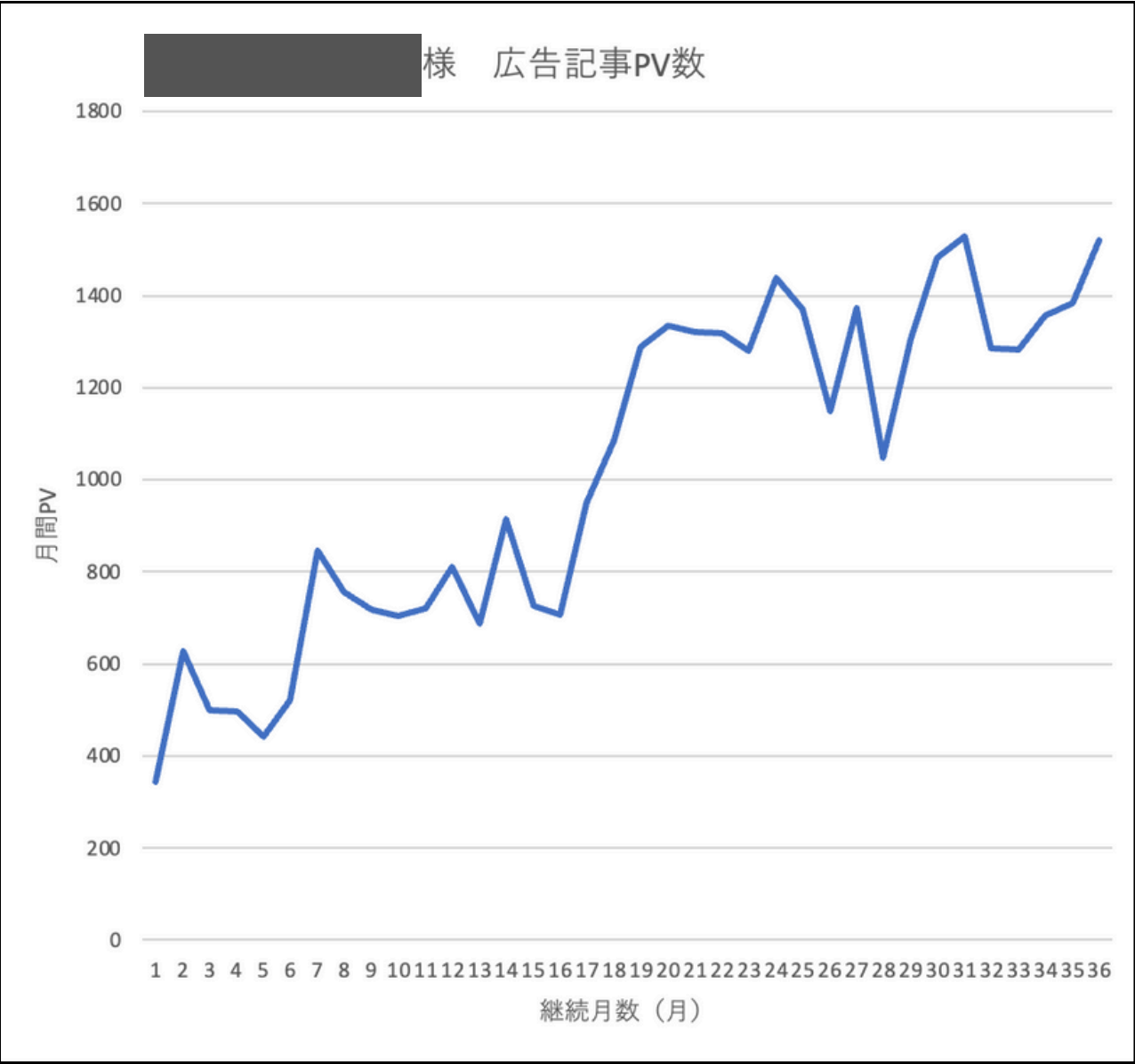
shokunin-tenshoku.com/horn5



7:09 · 2023/07/07 場所: Earth · 1.1万回表示

成果例：記事広告

広告記事のPV数実績一例（グラフ・表）



年	月	PV数	
2022年	5月	344	記事公開
	6月	627	
	7月	499	
	8月	498	
	9月	441	記事公開
	10月	520	
	11月	847	
	12月	756	記事公開
2023年	1月	717	
	2月	703	
	3月	720	記事公開
	4月	811	
	5月	688	
	6月	915	記事公開
	7月	727	
	8月	707	
	9月	950	記事公開
	10月	1086	
	11月	1287	
	12月	1334	記事公開

年	月	PV数	
2024年	1月	1321	
	2月	1318	
	3月	1280	
	4月	1438	記事公開
	5月	1369	
	6月	1149	
	7月	1374	記事公開
	8月	1049	
	9月	1305	記事公開
	10月	1481	
	11月	1528	
	12月	1285	(JIMTOF2024特集記事公開)
2025年	1月	1282	
	2月	1356	記事公開
	3月	1385	
	4月(予測値)	1521	記事公開

記事広告は公開後も読まれ続けるため、記事数の増加とともに効果が積み上がります。

成果例：SNS広告

X投稿の一例

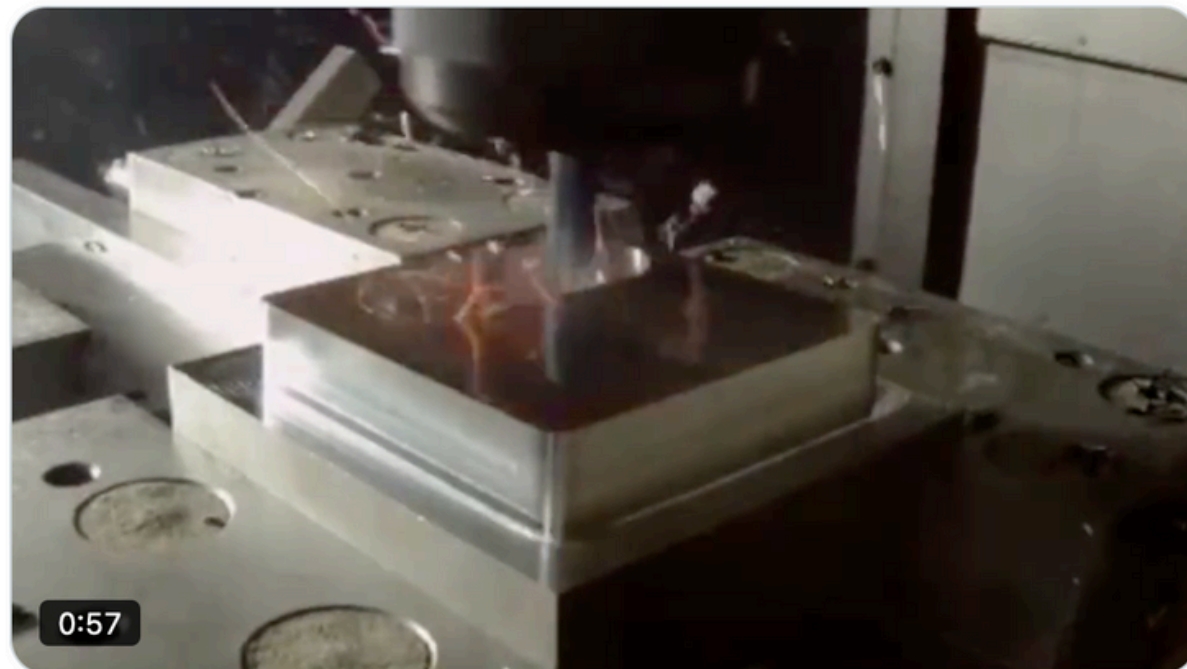
 旋盤工のTAK (キカイネット代表) @NCsenban_tak · 2023年6月1日

この動画,被削材はS50Cです
アルミじゃありません!

使われているのは展示会で知ったインプラス社のエンドミル


ドリルのように垂直穴あけ可能、変則芯厚、不等リードと高性能ながら、かなりお値打ちです!

フルの動画とともにこちらの記事にまとめました↓
shokunin-tenshoku.com/6548
#参考になったらRT



3 68 294 2.6万

反響

 コウ-松@Triph@ @KowMatsu · 2023年6月1日

S50Cでこの送り速度!
速いです。
しかも工具メーカーがデモ用に最適にした機械ではなく、工具を納入した先の工場
と言うのが凄いです。

 メイプル @Mikeneko2022GT · 2023年6月1日

これは凄い。加工に紹介をするぞ👍

 旋盤工のTAK (キカイネット代表) @NCsenban_tak · 2023年6月1日

この動画,被削材はS50Cです
アルミじゃありません!

リポスト数 (一例)：68

掲載企業様からは「キカイネットをきっかけにお問い合わせがありました」「記事で取り上げていただいた工具が売れています」など、広告サービス全体を通じて嬉しいお言葉を頂いています。

料 金

.....

40,000 円/月

内容

- 01 プロデザイナーによるバナーデザイン制作
- 02 全投稿ページ(記事中)にバナー広告を掲載
- 03 全投稿ページ下の商品ご紹介エリアに広告設置
- 04 広告記事を執筆
- 05 月1回のX(旧Twitter)プロモーション

お申し込み



キカイネット 広告掲載お申し込みページ

<https://shokunin-tenshoku.com/ad1>

